



FOR-CSA-018

HOJA 1 DE 1

RESUMEN DE CARTERA REVISADA POR LA EPS

VERSION 2

Santiago de Cali, marzo 14 2024

Señores : HOSPITAL SANTA ANA DE LOS CABALLEROS
NIT: 891900446

A continuacion me permito remitir nuestra respuesta al estado de cartera presentado en la fecha: 01/03/2024

Con Corte al dia: 28/02/2024

VALOR PRESENTADO POR LA ENTIDAD	105	\$ 5.180.387
FACTURA YA CANCELADA	46	\$ 925.237
FACTURA DEVUELTA	0	\$ 0
FACTURA NO RADICADA POR LA ENTIDAD	22	\$ 1.783.538
FACTURA-GLOSA-DEVOLUCION ACEPTADA POR LA IPS (\$)	25	\$ 2.189.663
FACTURA CERRADA POR EXTEMPORANEIDAD	12	\$ 281.949
FACTURA GLOSA POR CONCILIAR (\$)	0	\$ 0
SUB TOTAL CARTERA SUSTENTADA A LA IPS	105	\$ 5.180.387
FACTURACION PENDIENTE PROGRAMACION DE PAGO	0	\$ 0
FACTURA EN PROCESO INTERNO	0	\$ 0
SUB TOTAL CARTERA EN PROCESO POR LA EPS	0	\$ 0
FACTURACIÓN COVID	0	\$ 0
SUB TOTAL FACTURACIÓN COVID	0	\$ 0
TOTAL CARTERA REVISADA	105	\$ 5.180.387
	\$ 0	\$ 0

Juan Camilo Paez R.

Cartera
Hospital Santa Ana de los Caballeros

Cartera - Cuentas Salud
EPS Comfenalco Valle.

Nota: Documento válido como soporte de aceptación a el estado de cartera conciliado entre las partes